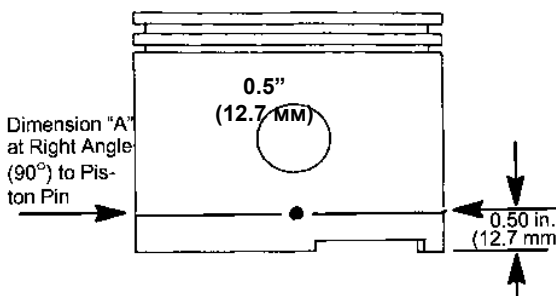


## Технические характеристики

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>МОЩНОСТЬ</b><br>(КВТ / KW)  | Модель 20 Jet<br>Модель 20<br>Модель 25   | 20(14.9)<br>20(14.9)<br>25(18.7)   |
| <b>БЛОК ЦИЛИНДРОВ</b>  | Тип<br>Объем  | 2-цилиндровый, 2-тактный<br>24.4 куб. дюйм. (400 см <sup>3</sup> )   |
| <b>ХОД ПОРШНЯ</b>  | Длина хода  | 2.362 " (60 мм)  |
| <b>ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА</b>  | Диаметр (стандартный)<br>Конусность/Некруглость (максимально)*<br>Материал:<br>Сер.№ OG202749 и ниже<br>Сер.№ OG202750 и выше                       | 2.562 " (65.01 мм)<br>0.003 " (0.08 мм)*<br>Хром (Chrome)<br>Меркосил (Mercosil)   |
| <b>КОЛЕНВАЛ</b>  | Шейка верхнего коренного подшипника<br>Шейка центрального коренного подшипника<br>Шейка нижнего коренного подшипника<br>Шейка шатуна<br>Осевой люфт | 1.251 " (31.77мм)<br>1.000 " (25.40 мм)<br>1.125 " (28.58мм)<br>0.883 " (22.43 мм)<br>0.004 - 0.019 (0.10 - 0.64 мм)   |
| <b>ШАТУН</b>   | Внутренний диаметр на стороне поршневого пальца<br>Внутренний диаметр на стороне коленвала  | 0.897 " (22.78 мм)<br>1.196 " (30.38 мм)   |
| <b>ПОРШЕНЬ</b>   | Материал поршня<br>Внешний диаметр у юбки (стандартный)<br>Торцевой зазор на поршневом кольце   | Алюминий<br>2.5583 - 2.5593 (64.98 - 65.00)<br>0.011 - 0.025 (0.28 мм - 0.64 мм)   |
| <b>ДИАМЕТР ПОРШНЯ</b><br><br>Размер «А» под прямым углом (90°) к поршневому пальцу |   | 2.5583 " ± 0.0005 "<br>(64.98 мм ± 0.127 мм)<br><b>С помощью микрометра измерить размер «А» в указанном месте. Для (нового) стандартного поршня этот размер должен составлять 2.5583" ± 0.0005.</b><br><b>Если покрытие на поршне истерто (изношено при эксплуатации), размер «А» будет на 0.001 - 0.0015 меньше</b> |

\* Для моделей с сер.№ OG202749 и ниже:

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Поскольку стволы цилиндров покрыты хромом (хромированы), они не подлежат ни расточке, ни хонингованию. Проверить каждый ствол цилиндра на некруглость (эллипсность). Максимально допустимая величина этого параметра составляет 0.003 " (0.076мм).

\* Для моделей с сер.№ OG202750 и выше:

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Поскольку блок цилиндров выполнен из Меркосила (Mercosil), стволы цилиндров можно обрабатывать методом расточки на 0.030 дюйма. Проверить каждый ствол цилиндра на некруглость (эллипсность). Максимально допустимая величина этого параметра составляет 0.003" (0.076мм).